

Gplus Cassette Fan Coil Unit



Optimize design

- دارای الکتروموتور و فن وارداتی کم صدا و مقاوم
- طراحی بهینه و زیبا با قابلیت پرتاب چهارطرفه هوا
- دارای کویل 360 درجه با راندمان بالا
- دارای دمپهای متحرک، جهت تنظیم زاویه پرتاب هوا



Four-way Cassette

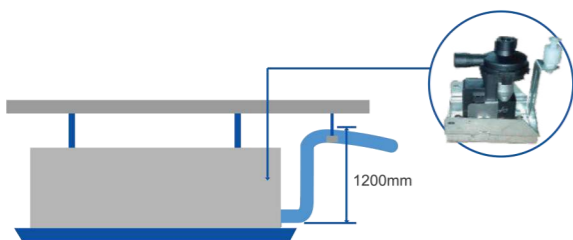
Optimized Electric Box

جعبه برق ضد حریق، بادسترسی راحت



Built-In Water Drainage Pump

مجهز به پمپ درین با قابلیت پمپاژ آب تا ارتفاع حداکثر 120 cm



Fresh Air Intake

دارای دریچه اتصال کانال هوای تازه



Fresh air intake

Model	GFU-4Q300		GFU-4Q400		GFU-4Q500		GFU-4Q600		GFU-4Q800	
	CFM	m ³ /h	400/341/282	680/580/480	500/429/353	850/730/600	600/450/300	1020/765/510	800/600/400	1360/1020/680
Air Volume(H/M/L)	300/259/212	510/440/360	400/341/282	680/580/480	500/429/353	850/730/600	600/450/300	1020/765/510	800/600/400	1360/1020/680
Cooling Capacity	H/M/L Speed	3300/2840/2380	3900/3350/2810	4500/3600/3060	5406/4595/3514	6750/5940/5200	8115/6898/5275	5406/4595/3514	7210/6129/4687	10807/9186/7025
Heating Capacity	H/M/L Speed	4800/4200/3700	5800/5100/4500	6750/5940/5200	8115/6898/5275	8115/6898/5275	10807/9186/7025	10807/9186/7025	10807/9186/7025	10807/9186/7025
Noise Level	dB(A)	≤39	≤42	≤45	≤45	≤45	≤45	≤45	≤46	≤46
Fan Motor	Fan Quantity	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Motor Quantity	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Power Input	W	55	62	76	96	96	96	96	134	134
Water Flow Volume	m ³ /h	0.62	0.70	0.94	1.15	1.15	1.15	1.15	1.4	1.4
Hydraulic Resistance	KPa	26	27	29	31	31	31	31	34	34
Max. Working pressure	MPa	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
	Net(Body)	570×570×260	570×570×260	570×570×260	835×835×250	835×835×250	835×835×250	835×835×250	835×835×250	835×835×250
Dimension (W×D×H)	Packing(Body)	655×655×295	655×655×295	655×655×295	910×910×310	910×910×310	910×910×310	910×910×310	910×910×310	910×910×310
	Net(Panel)	650×650×55	650×650×55	650×650×55	950×950×55	950×950×55	950×950×55	950×950×55	950×950×55	950×950×55
Weight	Packing(Panel)	710×710×80	710×710×80	710×710×80	1000×1000×100	1000×1000×100	1000×1000×100	1000×1000×100	1000×1000×100	1000×1000×100
	Net/Gross(Body)	18/20.3	18/20.3	18/20.3	24.5/28	24.5/28	24.5/28	24.5/28	25.5/29	25.5/29
Inlet/Outlet Water Pipe	Net/Gross(Panel)	2.2/3.7	2.2/3.7	2.2/3.7	5.3/7.8	5.3/7.8	5.3/7.8	5.3/7.8	5.3/7.8	5.3/7.8
	Drain Pipe	RC3/4"(DN20) R3/4"(DN20)								

Note:
 1. Cooling capacity test conditions: Air inlet Temp. : 27°C DB/19.5°C WB, Water inlet/outlet Temp. : 7°C /12°C;
 2. Heating capacity test conditions: Air inlet Temp. : 21°C DB, Water inlet Temp. : 60°C;
 3. Noise level is tested in full-anechoic room.